

Технические характеристики резакв Т45v и Т45m

Толщина ручной резки (толщина материала)	
Рекомендуемая толщина резки (для ручной резки)	12,7 мм
Максимальная толщина резки (ручная резка или механизированный пуск на краю)	19,1 мм
Предельная толщина (ручная резка или механизированный пуск на краю)	25,4 мм
Толщина механического прожига (толщина материала)	
Толщина прожига (для пуска на краю толщина та же, что и для ручной резки)	9,5 мм
Рекомендуемая скорость резки (низкоуглеродистая сталь)	
6,35 мм	1524 мм/мин
9,53 мм	813 мм/мин
12 мм	508 мм/мин
18 мм	203 мм/мин
24 мм	102 мм/мин
Толщина строжки	
Скорость удаления металла на низкоуглеродистой стали	2,8 кг/ч
Вес	
Только для резака Т45v	0,27 кг
Резак Т45v с проводом 6,1 м	1,55 кг
Резак Т45v с проводом 15,24 м	3,54 кг
Только для резака Т45m	0,45 кг
Резак Т45m с проводом 7,62 м	2,27 кг
Резак Т45m с проводом 10,7 м	2,9 кг
Резак Т45m с проводом 15,24 м	3,85 кг