

# Hypertherm®

## Расходные детали Centricut для Kjellberg® HiFocus® 130/160i

**НОВИНКА!** Расходные детали для резки нержавеющей стали характеризуются продолжительным сроком службы и отличным качеством резки при низких совокупных затратах

### МОДЕРНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ

**Модернизируйте Вашу систему расходными деталями Centricut для сокращения затрат на резку без ущерба для качества резки и производительности.**

#### Сокращение совокупных затрат

- Срок службы на 33 % выше по сравнению с расходными деталями производителей комплексного оборудования при использовании на нержавеющей стали
- Продукты Centricut имеют конкурентные цены
- Местные склады и доставка сокращают складские расходы

#### Резка с уверенностью – это Hypertherm

- Компания Hypertherm, как признанный мировой лидер в области плазменной резки, внедряет во все расходные детали новейшие инженерные технологии
- Разработано с допусками, имеющими решающее значение для работы, что обеспечивает наилучшее качество изделия при каждой резке
- Высокоточные методы производства расходных деталей гарантируют надежность процесса резки
- Техническая поддержка плазменных процессов мирового уровня
- Простота использования: не требуется никакой особой настройки системы

### СОВМЕСТИМОСТЬ

#### Резаки Kjellberg

- PerCut 160
- PerCut 170
- PerCut 370.1



**CENTRICUT**  
Новаторство. Честность. Hypertherm



**Чтобы обеспечить максимальный срок службы расходных деталей, придерживайтесь рекомендаций, которые указаны ниже.**

Глубина изъязвления полностью использованного электрода SilverLine составляет 2,5 мм.

**Прочно затягивайте колпачок сопла.** Во избежание утечки убедитесь в герметичности сцепления колпачка с соплом.

**Выполняйте очистку резака и проводите проверку на герметичность.** После каждой замены деталей следует очищать резаки не менее 30 секунд для полного устранения остаточной влажности. Выполняйте проверку на герметичность.

**Отрегулируйте поток газа.** Скорость потока плазмообразующего газа имеет чрезвычайно большое значение. Высокая скорость является причиной преждевременного износа электрода и затрудненного зажигания дуги. Низкая скорость способна вызвать неконтролируемое горение дуги. (См. соответствующие таблицы для резки в руководстве пользователя.)

**Придерживайтесь правильной высоты при прожиге.** Если прожиг выполняется слишком низко, брызги расплавленного металла могут повредить колпачок вихревого газа и сопло. Это является наиболее распространенной причиной преждевременного выхода сопла из строя. Если прожиг выполняется слишком высоко, это может привести к замедлению переноса дуги, а также вызвать пропуски зажигания.

**Отрегулируйте дуговое напряжение.** По мере износа электрода резаки смещаются ближе к листу. Для поддержки оптимальной высоты резки увеличьте дуговое напряжение на 10 В от начального значения с шагом 2 В.

**Избегайте растяжения дуги.** Растяжение дуги происходит, если при продольной резке резаки выходят за пределы листа, или при неверном программировании выхода. Это сокращает срок службы расходных деталей.

**Очищайте сопло и колпачок вихревого газа.** Периодически очищайте сопло и колпачок вихревого газа для удаления брызг. Это позволит предотвратить проблему двойной дуги, которая приводит к сокращению срока службы расходных деталей.

**Отрегулируйте поток завихренного газа.** Для защиты сопла и колпачка вихревого газа от повреждений откорректируйте потоки вихревого газа. Убедитесь, что подача газа до возбуждения дуги отрегулирована в соответствии с таблицами резки в руководстве пользователя.

**СПИСОК ДЕТАЛЕЙ**

Код	Номер по каталогу	Описание	Номер расходной детали Centricut
<b>Расходные детали — низкоуглеродистая сталь</b>			
1.	S002X .11.843.021.310	Электрод SilverLine	C109-1010
	S012X .11.843.121.310	Электрод SilverLine	C109-1030
3.	Z111A .11.835.421.303	Прокладочное кольцо	C106-303
4.	Z101 .11.835.221.153	Направляющий колпачок газа, 0,4 мм, 3x cw	C106-153
	Z102 .11.835.221.154	Направляющий колпачок газа, 0,4 мм, 2x cw	C109-154
5.	Z111 .11.834.321.153	Направляющий колпачок газа	K106-253
6.	S2006X .11.843.021.406	Сопло, 0,6 мм, 25 A	C109-406
	S2007X .11.843.021.407	Сопло, 0,7 мм, 35 A	C109-407
	S2008X .11.843.021.408	Сопло, 0,8 мм, 50/60 A	C109-408
	S2009X .11.843.021.409	Сопло, 0,9 мм, 70/80 A	C109-409
	S2010X .11.843.021.410	Сопло, 1,0 мм, 80/90 A	C109-410
	S2011X .11.843.021.411	Сопло, 1,1 мм, 90/100 A	C109-411
	S2112X .11.843.121.412	Сопло, 1,2 мм, 100 A	C109-112
	S2012X .11.843.021.412	Сопло, 1,2 мм, 100/130 A	C109-412
	S2014X .11.843.021.414	Сопло, 1,4 мм, 130/160 A	C109-414
	S2114X .11.843.121.414	Сопло, 1,4 мм, 130 A	C109-114
	S2016X .11.843.021.416	Сопло, 1,6 мм, 160 A	C109-416
	S2116X .11.843.121.416	Сопло, 1,6 мм, 160 A	C109-116
8.	S3004 .11.842.401.160	Колпачок сопла, 0,4 мм	K109-160
	S3008 .11.842.401.162	Колпачок сопла, 0,8 мм	C109-162
	S3028 .11.842.401.1622	Колпачок сопла, 0,8 мм	K109-622
9.	Z4015 .11.835.201.1561	Колпачок вихревого газа, 1,5 мм	C106-561
	Z4020 .11.835.201.1571	Колпачок вихревого газа, 2,0 мм	C106-571
	Z4022 .11.835.201.1551	Колпачок вихревого газа, 2,2 мм	C109-551
	Z4025 .11.835.201.1581	Колпачок вихревого газа, 2,5 мм	C106-581
	Z4030 .11.835.201.1591	Колпачок вихревого газа, 3,0 мм	C106-591
	Z4140 .11.835.401.1571	Колпачок вихревого газа, 4,0 мм	C106-171
11.	Z501 .11.835.201.081	Защитный колпачок	C106-081
	S901 .11.842.401.152	Труба охлаждения	K109-152


**Расходные детали — нержавеющая сталь**

2.	S042 .11.842.411.510	Электрод, HiFinox	C109-510
	S052 .11.842.511.510	Электрод, FineFocus	C109-1510
4.	Z101 .11.835.221.153	Направляющий колпачок газа, 0,4 мм	C106-153
5.	Z111 .11.834.321.153	Направляющий колпачок газа	K106-253
6.	S2007X .11.843.021.407	Сопло, 0,7 мм, 35 A	C109-407
	S2008X .11.843.021.408	Сопло, 0,8 мм, 50/60 A	C109-408
7.	S2514X .11.843.111.614	Сопло, 1,4 мм, 120 A	C109-614
	S2516X .11.843.111.616	Сопло, 1,6 мм, 140 A	C109-616
	S2518X .11.843.111.618	Сопло, 1,8 мм, 160 A	C109-618
8.	S3008 .11.842.401.162	Колпачок сопла, 0,8 мм	C109-162
	S3018 .11.842.401.1621	Колпачок сопла, 0,8 мм	C109-621
10.	Z4530 .11.835.411.1581	Колпачок вихревого газа, 3,0 мм	C106-1581
	Z4535 .11.835.411.1580	Колпачок вихревого газа, 3,5 мм	C109-580
	Z4540 .11.835.411.1591	Колпачок вихревого газа, 4,0 мм	C106-1591
	Z4545 .11.835.411.1590	Колпачок вихревого газа, 4,5 мм	C109-590
11.	Z501 .11.835.201.081	Защитный колпачок, Z501	C106-081
	S901 .11.842.401.152	Труба охлаждения	K109-152

**Чтобы найти ближайшего дистрибьютора, обратитесь в компанию Hypertherm.**


**Расходные детали Centricut для оборудования Kjellberg**

**Hypertherm, Inc.**  
 Hanover, NH 03755 USA  
 603-643-3441 Tel

**Hypertherm Europe B.V.**  
 4704 SE Roosendaal,  
 Nederland  
 31 165 596907 Tel

**Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd.**  
 PR China 200052  
 86-21 5258 3330 /1 Tel

**Hypertherm (S) Pte Ltd.**  
 Singapore 349567  
 65 6 841 2489 Tel

**Hypertherm (India) Thermal Cutting Pvt. Ltd.**  
 Chennai, Tamil Nadu  
 91 0 44 2834 5361 Tel

**Hypertherm Brasil Ltda.**  
 Guarulhos, SP - Brasil  
 55 11 2409 2636 Tel

**Hypertherm México, S.A. de C.V.**  
 México, D.F.  
 52 55 5681 8109 Tel

Hypertherm, Centricut и SilverLine являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев. Компания Hypertherm никоим образом не связана с Kjellberg.